



VENTOUSES ELLIPTIQUES PLATES ET À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

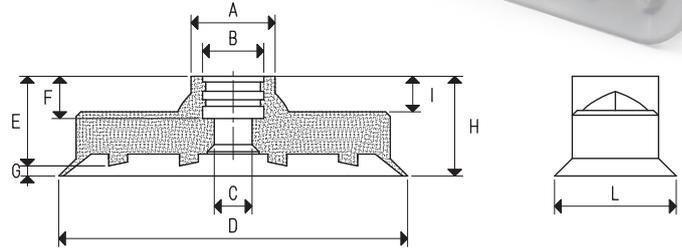
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Vuototecnica vous propose une gamme complète de ventouses plates de forme elliptique, utilisées généralement pour la préhension d'étuis et de boîtes en carton, de tablettes en bois, de petites carreaux de céramique ou de briques, de profilés en fer ou en acier inox, de tôles et de tout ce qui présente une surface de préhension longue et étroite.

Au contraire, les ventouses elliptiques à soufflet, même si leur fonction est la même que celle des ventouses plates décrites ci-dessus, ont en plus la faculté de s'adapter au plan de préhension, même quand celui-ci n'est pas parfaitement orthogonal à l'axe de la ventouse et de récupérer des inégalités évidentes des charges à soulever.

Elles sont normalement disponibles dans les trois mélanges standards, mais, sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de les fournir dans des mélanges spéciaux listés à la page 31.

Les deux articles peuvent être fournis avec ou sans support de fixation à l'automatisme ; sur demande, on peut fournir des porte-ventouses anti-rotatifs spéciaux sur lesquels les assembler afin d'empêcher leur rotation durant l'utilisation.



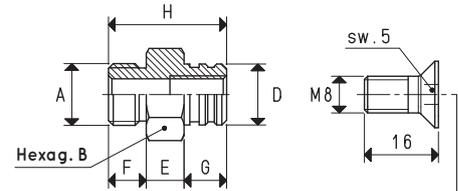
VENTOUSES

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G	H	I	L	Volume cm ³
VOP 08 24 SR *	0.44	12.2	7.3	2.5	24	11.2	5.5	0.8	12.0	6.7	8.0	0.191
VOP 10 30 SR *	0.69	12.2	7.3	4.5	30	11.3	5.5	0.7	12.0	7.0	10.0	0.214
VOP 12 36 SR *	0.98	12.0	7.3	5.0	36	12.1	5.5	0.9	13.0	6.4	12.0	0.498
VOP 15 45 SR *	1.56	16.4	13.0	4.0	45	20.1	8.8	1.9	22.0	14.3	15.0	1.203
VOP 20 60 SR *	2.73	18.0	13.0	8.0	60	20.0	9.0	1.5	21.5	10.0	20.0	2.026
VOP 25 75 SR *	4.30	17.8	13.0	8.0	75	19.1	9.0	2.2	21.3	7.6	25.0	5.026
VOP 28 85 SR *	5.53	18.6	13.0	8.0	85	18.9	9.7	2.8	21.7	8.7	28.0	6.761
VOP 35 100 SR *	8.09	18.8	13.0	8.0	100	18.9	9.7	3.3	22.2	8.7	35.0	11.989

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

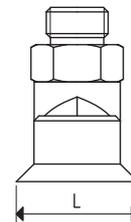
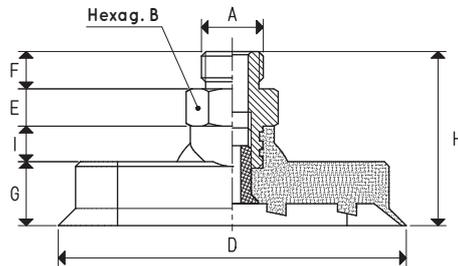
SUPPORTS MÂLE

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 344	G1/8"	14	7.3	7	7	5.5	19.5	aluminium	VOP 08 24 SR VOP 10 30 SR VOP 12 36 SR	18.5
00 08 346	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminium	VOP 15 45 SR	25.0
00 08 404	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminium	VOP 20 60 SR VOP 25 75 SR	29.8
00 08 402	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminium	VOP 28 85 SR VOP 35 100 SR	30.7



vis
art. 00 08 347 pour support 00 08 402
art. 00 08 348 pour support 00 08 404

N.B. En commandant l'article correspondant au support, la vis est fournie automatiquement



VENTOUSES AVEC SUPPORT MÂLE

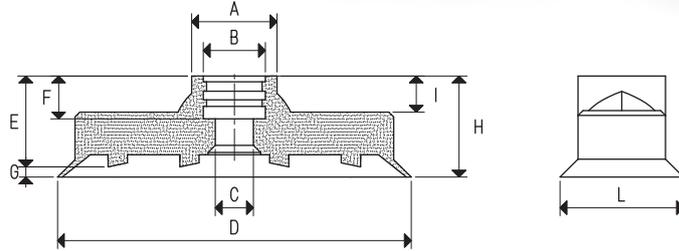
Art.	Force Kg	A Ø	B	D	E	F	G	H	I	L	Ventouse art.	Support art.	Poids g
VOP 08 24 *	0.44	G1/8"	14	24	7	7	5.3	26.0	6.7	8.0	VOP 08 24 SR	00 08 344	19.7
VOP 10 30 *	0.69	G1/8"	14	30	7	7	5.0	26.0	7.0	10.0	VOP 10 30 SR	00 08 344	19.8
VOP 12 36 *	0.98	G1/8"	14	36	7	7	6.6	27.0	6.4	12.0	VOP 12 36 SR	00 08 344	20.6
VOP 15 45 *	1.56	G1/4"	17	45	8	8	7.7	38.0	14.3	15.0	VOP 15 45 SR	00 08 346	29.2
VOP 20 60 *	2.73	G1/4"	17	60	8	8	11.5	37.5	10.0	20.0	VOP 20 60 SR	00 08 404	38.3
VOP 25 75 *	4.30	G1/4"	17	75	8	8	13.7	37.3	7.6	25.0	VOP 25 75 SR	00 08 404	43.5
VOP 28 85 *	5.53	G1/4"	17	85	8	8	13.0	37.7	8.7	28.0	VOP 28 85 SR	00 08 402	50.7
VOP 35 100 *	8.09	G1/4"	17	100	8	8	13.5	38.2	8.7	35.0	VOP 35 100 SR	00 08 402	62.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES ELLIPTIQUES PLATES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS FEMELLE



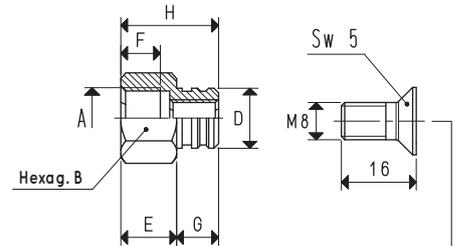
VENTOUSES

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G	H	I	L	Volume cm ³
VOP 08 24 SR *	0.44	12.2	7.3	2.5	24	11.2	5.5	0.8	12.0	6.7	8.0	0.191
VOP 10 30 SR *	0.69	12.2	7.3	4.5	30	11.3	5.5	0.7	12.0	7.0	10.0	0.214
VOP 12 36 SR *	0.98	12.0	7.3	5.0	36	12.1	5.5	0.9	13.0	6.4	12.0	0.498
VOP 15 45 SR *	1.56	16.4	13.0	4.0	45	20.1	8.8	1.9	22.0	14.3	15.0	1.203
VOP 20 60 SR *	2.73	18.0	13.0	8.0	60	20.0	9.0	1.5	21.5	10.0	20.0	2.026
VOP 25 75 SR *	4.30	17.8	13.0	8.0	75	19.1	9.0	2.2	21.3	7.6	25.0	5.026
VOP 28 85 SR *	5.53	18.6	13.0	8.0	85	18.9	9.7	2.8	21.7	8.7	28.0	6.761
VOP 35 100 SR *	8.09	18.8	13.0	8.0	100	18.9	9.7	3.3	22.2	8.7	35.0	11.989

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

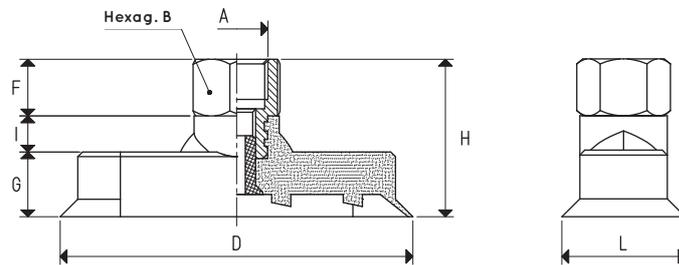
SUPPORTS FEMELLE

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 343	G1/8"	14	7.3	10	8.0	5.5	15.5	aluminium	VOP 08 24 SR VOP 10 30 SR VOP 12 36 SR	16.8
00 08 345	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminium	VOP 15 45 SR	19.9
00 08 405	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminium	VOP 20 60 SR VOP 25 75 SR	24.7
00 08 403	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminium	VOP 28 85 SR VOP 35 100 SR	25.6



vis
art. 00 08 347 pour support 00 08 403
art. 00 08 348 pour support 00 08 405

N.B. En commandant l'article correspondant au support, la vis est fournie automatiquement



VENTOUSES AVEC SUPPORT FEMELLE

Art.	Force Kg	A Ø	B	D	F	G	H	I	L	Ventouse art.	Support art.	Poids g
VOP 08 24 F *	0.44	G1/8"	14	24	10	5.3	22.0	6.7	8.0	VOP 08 24 SR	00 08 343	18.0
VOP 10 30 F *	0.69	G1/8"	14	30	10	5.0	22.0	7.0	10.0	VOP 10 30 SR	00 08 343	18.1
VOP 12 36 F *	0.98	G1/8"	14	36	10	6.6	23.0	6.4	12.0	VOP 12 36 SR	00 08 343	18.9
VOP 15 45 F *	1.56	G1/4"	17	45	12	7.7	24.0	14.3	15.0	VOP 15 45 SR	00 08 345	23.9
VOP 20 60 F *	2.73	G1/4"	17	60	12	11.5	33.5	10.0	20.0	VOP 20 60 SR	00 08 405	33.2
VOP 25 75 F *	4.30	G1/4"	17	75	12	13.7	33.3	7.6	25.0	VOP 25 75 SR	00 08 405	38.4
VOP 28 85 F *	5.53	G1/4"	17	85	12	13.0	33.7	8.7	28.0	VOP 28 85 SR	00 08 403	45.6
VOP 35 100 F *	8.09	G1/4"	17	100	12	13.5	34.2	8.7	35.0	VOP 35 100 SR	00 08 403	57.6

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

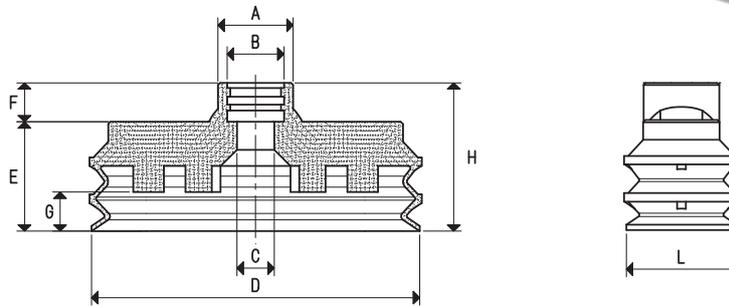
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



VENTOUSES ELLIPTIQUES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS MÂLE

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuotecnica.net

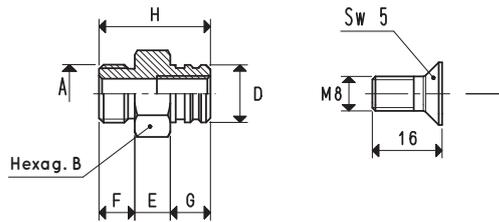
1



VENTOUSES

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G course soufflet	H	L	Volume cm ³
VOS 08 25 *	0.51	10.0	7.3	1.3	25.0	12.4	6.0	3.0	18.4	8.0	0.852
VOS 15 45 *	1.56	17.2	13.0	4.0	45.0	18.6	10.0	6.5	28.6	15.0	4.978
VOS 25 75 *	4.30	17.2	13.0	9.0	75.0	25.2	9.0	8.5	34.2	25.0	23.083

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

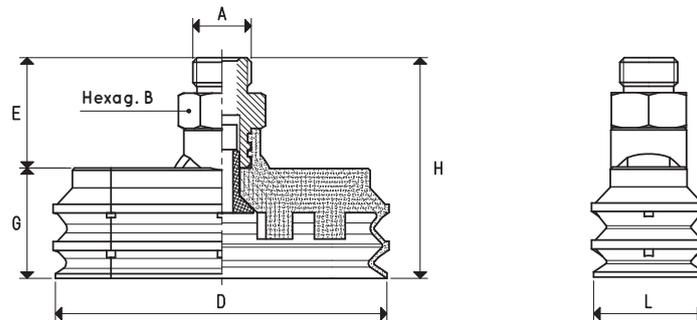


vis
art. 00 08 347 pour support 00 08 402

N.B. En commandant l'article correspondant au support, la vis est fournie automatiquement

SUPPORTS MÂLE

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 344	G1/8"	14	7.3	7	7	5.5	19.5	aluminium	VOS 08 25	18.5
00 08 346	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminium	VOS 15 45	25.0
00 08 402	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminium	VOS 25 75	30.7



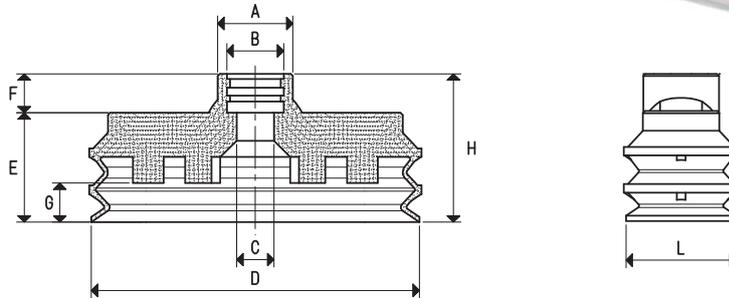
VENTOUSES AVEC SUPPORT MÂLE

Art.	Force Kg	A Ø	B	D	E	G	H	L	Ventouse art.	Support art.	Poids g
VOS 08 25 M *	0.51	G1/8"	14	25.0	20.0	12.4	32.4	8.0	VOS 08 25	00 08 344	20.0
VOS 15 45 M *	1.56	G1/4"	17	45.0	26.0	18.6	44.6	15.0	VOS 15 45	00 08 346	31.4
VOS 25 75 M *	4.30	G1/4"	17	75.0	25.0	25.2	50.2	25.0	VOS 25 75	00 08 402	47.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

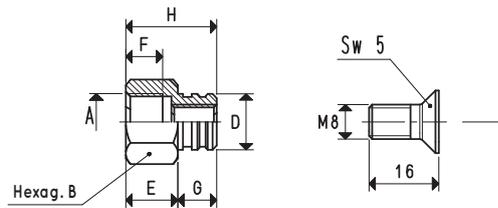
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



VENTOUSES

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G	H	L	Volume cm ³
VOS 08 25 *	0.51	10.0	7.3	1.3	25.0	12.4	6.0	3.0	18.4	8.0	0.852
VOS 15 45 *	1.56	17.2	13.0	4.0	45.0	18.6	10.0	6.5	28.6	15.0	4.978
VOS 25 75 *	4.30	17.2	13.0	9.0	75.0	25.2	9.0	8.5	34.2	25.0	23.083

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

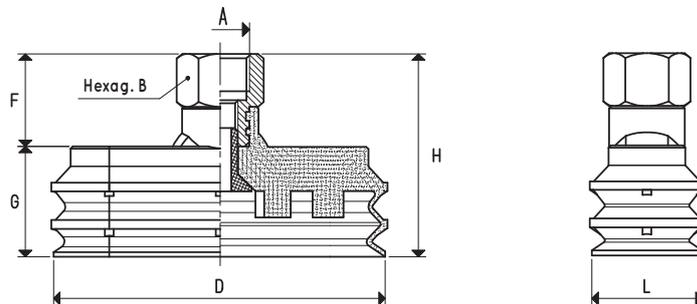


vis
art. 00 08 347 pour support 00 08 403

N.B. En commandant l'article correspondant au support, la vis est fournie automatiquement

SUPPORTS FEMELLE

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 343	G1/8"	14	7.3	10	8.0	5.5	15.5	aluminium	VOS 08 25	16.8
00 08 345	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminium	VOS 15 45	19.9
00 08 403	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminium	VOS 25 75	25.6



VENTOUSES AVEC SUPPORT FEMELLE

Art.	Force Kg	A Ø	B	D	F	G	H	L	Ventouse art.	Support art.	Poids g
VOS 08 25 F *	0.51	G1/8"	14	25.0	16.0	12.4	28.4	8.0	VOS 08 25	00 08 343	18.3
VOS 15 45 F *	1.56	G1/4"	17	45.0	22.0	18.6	40.6	15.0	VOS 15 45	00 08 345	26.3
VOS 25 75 F *	4.30	G1/4"	17	75.0	21.0	25.2	46.2	25.0	VOS 25 75	00 08 403	42.2

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130