

P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

| Art. | | PVR 100 | PVR 200 |
|-------------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Max quantité d'air aspiré à 5 bars | m ³ /h | 50 | 72 |
| Max quantité d'air soufflé à 6 bars | m ³ /h | 129 | 177 |
| Niveau max. de vide | -KPa | 75 | 70 |
| Pression finale | mbar abs. | 250 | 300 |
| Pression d'alimentation maximale | bar | 6 | 6 |
| Consommation d'air à 6 bars | NI/s | 22.7 | 28.3 |
| Température d'utilisation | °C | -20 / +80 | -20 / +80 |
| Niveau de bruyance | dB(A) | 100 | 104 |
| Poids | g | 430 | 550 |
| A | ∅ | 32 | 38 |
| B | ∅ | 50 | 57 |
| D | ∅ | 10 | 12 |
| E | | 35 | 35 |
| F | | 60 | 60 |
| G | ∅ | G1/2" | G3/4" |
| G 1 | ∅ | G3/4" | G1" |
| H | | 55 | 77 |
| L | | 150 | 172 |
| M | | 28 | 28 |
| N | ∅ | 12.5 | 16.0 |

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant la lettre I à l'article, le générateur est fourni en acier inox (Exemple : PVR 100 I).

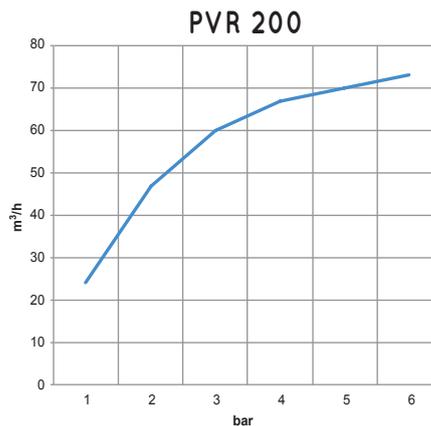
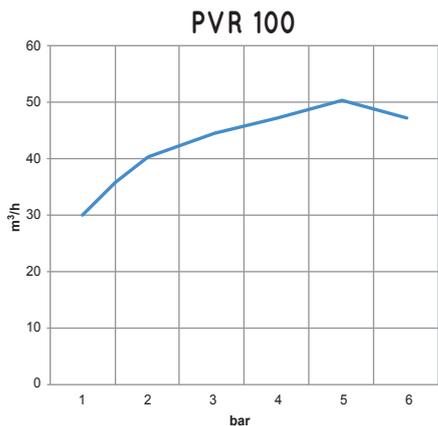
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

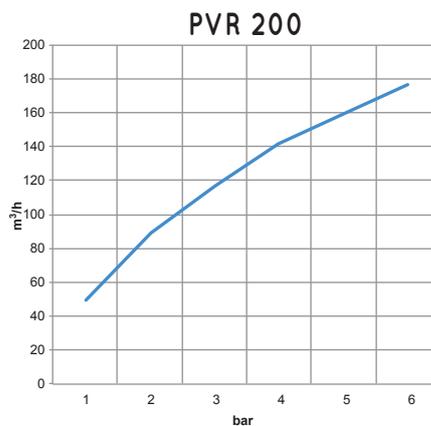
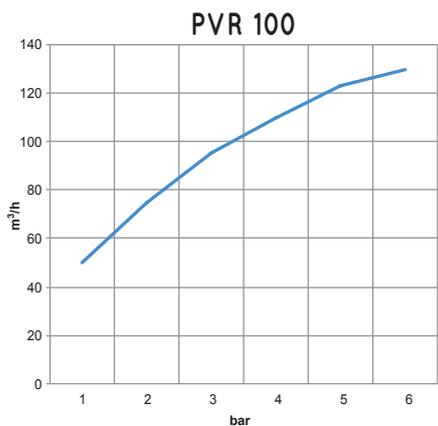


GÉNÉRATEURS DE VIDE RÉGLABLES CONVEYOR PVR 100 et PVR 200

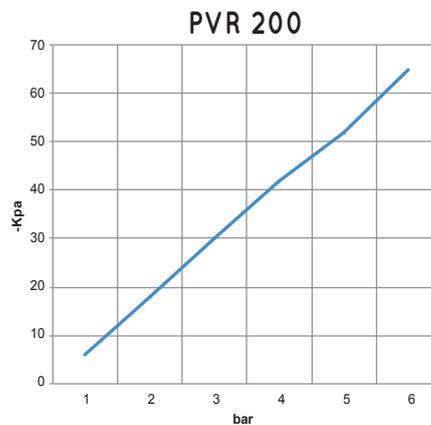
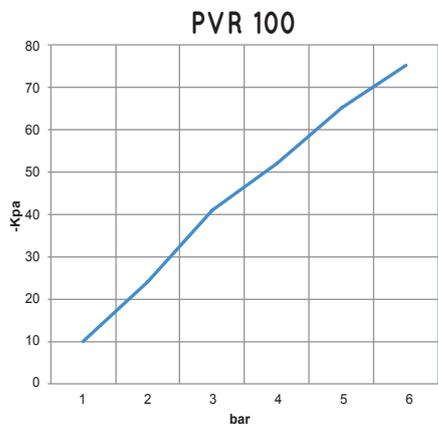
Quantité d'air aspiré (m³/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Quantité d'air soufflé (m³/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Niveau de vide (-Kpa) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Consommation d'air (NI/s) aux différentes pressions d'alimentation (bar)

